



WEBER

METAUX et PLASTIQUES

CATALOGUE

WEBER Métaux
Maison fondée en 1889

**LES HORAIRES D'OUVERTURE
POUR ENLÈVEMENT**

Du lundi au vendredi
de 8h30 à 17h30

COMMENT PASSER VOS COMMANDES

Tél. : 01 46 72 34 00
Fax : 01 45 15 23 76
www.weber-metaux.com

COURRIER

WEBER-Métaux
9, Rue de Poitou BP3121
75003 PARIS Cedex 03

SOMMAIRE



OUTILS & FOURNITURES

Toutes les grandes marques

▶ 4 & 5



VISSERIES ET ÉLÉMENTS

D'assemblage

▶ 6 & 7



FILS

Rond & autres formes

▶ 8



METAUX

Cuivreux

▶ 9



METAUX

Non Ferreux

▶ 10 & 11



FERS

Fontes - Aciers

▶ 12 & 13



PLASTIQUES & Composites

▶ 14 & 15 & 16



Divers

▶ 17

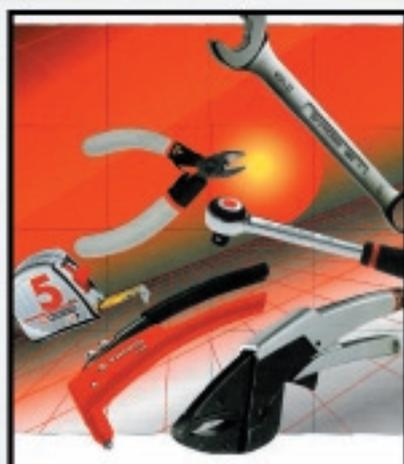


SERVICE COMMERCIAL

▶ 18

OUTILS & FOURNITURES

toutes les grandes marques

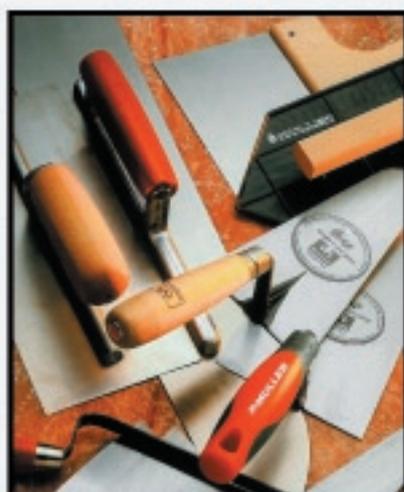


◆ ELECTROPORTATIF ◆

- **BOSCH • METABO •**
- Agrafeuses • Clouuses • Aspirateurs • Affleureuses • Défonceuses
- Décapeurs • Meuleuses angulaires • Meuleuses droites • Cisailles
- Grignoteuses • Perceuses • Perceuses à percussions • Perceuses visseuses
- Perceuses visseuses sans fil • Perforateurs électro-pneumatiques
- Pistolets à colle • Pistolets air chaud • Ponceuses bandes vibrantes orbitales
- Rabots • Scies sauteuses • Scies circulaires • Scies égoïnes.

◆ OUTILLAGE MODELISME MAQUETTISME ◆

- **MAXICRAFT • MINILOR • PROXON • ABRAFILE • BOCFIL •**



◆ OUTILLAGE A MAINS ◆

- **BOST • DEMURGER • FACOM • BESSEY • KNIPEX • MOB •**
- **MULLER • OLFA • STANLEY • UNIOR • VIRAX • NORTON.**
- Agrafeuses • Agrafes • Clés • Pinces • Tournevis • Cisailles
- Coupe-boulons • Cutters • Ciseaux • Limes • Limes aiguilles
- Limes diamants • Rapes • Rifloirs • Etau • Serre-joints • Presses
- Brides • Martellerie • Marteaux • Maillets • Massettes • Tas • Burins
- Jointerolles • Tenailles • Tenailles forge • Truelles • Couteaux à enduire
- Auges • Seaux • Scies • Scies métaux • Scie égoïnes • Scie à repercer
- Scie de métier • Meules • Meules sur tige • Brosses • Abrasifs
- Mandrins • Extracteurs • Boite à outils • Rangement • Crics
- Crics roulants • Chandelles • Palans • Diables • Echelles • Escabeaux
- Echafaudages • Cintreuses • Pinces à cintrer
- Coupe tube (fer, cuivre et inox) • Déboucheurs • Furets • Filières
- Gaz • Briggs • Outillage plombier chauffagiste.

◆ METROLOGIE ◆

- **FEKU • DGS • MITUTOYO • STANLEY •**
- Pied à coulisse • Pied à coulisse-digital • Palmer • Palmer-digital
- Comparateurs • Jauges • Trusquins • Compas • Pointes à tracer
- Calibres • Equerres mécaniciens • Menuisiers • Marbres • Ves • Cales
- Règles • Règlets • Rapporteurs • Niveaux • Mesures ruban • Décamètres
- Mesures laser • Multimètres • Craies • Crayons • Marques à frapper
- Pochoir • Lampes • Loupes • Détecteurs métaux • Testeurs
- Thermomètre digital • Compte tour • Tachymètres • Poids en laiton
- Pesons • Pince de force • Proxol • Minilor • Disques.



◆ COLLES ◆

- Araldite • Epoxy • Acrylique • Néoprène • Nitrile • PVC • Bois • Verre
- Cyanolit • Loctite • Penloc • Altufix • Mastic • Silicone • Métal à froid
- Cosmofer • Gebsofer • Mastic • Sikaflex • Vinyl • Polystyrène • Papier
- Carton.

OUTILS & FOURNITURES

toutes les grandes marques



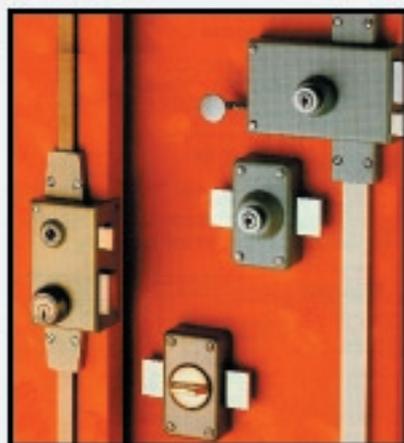
◆ MACHINES STATIONNAIRES POUR ATELIERS ◆

• **AGECOM • ARMOR • HEGNER • JEPSON • MOVILUTY • PRODIF**
• **PROMAC • ROUYER • REXON • SYDERIC • ULTRA •**

- Cisailles • Plieuses d'établi • Fraiseuses d'établi • Chargeurs batteries
- Groupes électrogènes • Compresseurs • Découpeur plasma
- Machines à flexibles • Scies circulaires radiales et sur table
- Scies alternatives • Scies ruban • Perceuse sur colonne
- Tronçonneuses à fraises • Scies à disque • Scies multicut à métaux
- Perceuses établi

◆ OUTILS DE COUPE ◆

- **CORAI • MAGAFOR • SCHILL • SOF • TIVOLY • ULTRA •**
- Forêts : Métaux, Bétons, Bois, Marbre et Verre • Fraises • Forêts
 - Coniques HSS • Carbure • Tarauds • Filières • Alésoirs • Trépan
 - Circoups • Scies Cloches • Fraises • Scies • Fraises de forme
 - Lames scie carbure • Fraises Diamantées • Disques diamants.



◆ FOURNITURES INDUSTRIELLES MECANQUES ◆

- Aimants • Arelec • Eclipse • Bagues • Jets • Metafram
- Billes : aciers, inox, laiton et bronze • Billes matières plastiques
- Roulements • Butées • Cardans • Rotules • Graisseur • Burettes
- Pompes à graisse • Canons • Perçage • Vérins à gaz • Paliers • Arbres
- Poulies Courroies.

◆ SOUDAGE PROTECTION ISOLATION CHARLEDAVE ◆

• **CASTOLIN AIR LIQUIDE COVEPRO • GERIN • EXPRESS**
• **NEVAX • SAUVAGEAU •**

- Casques • Chantier • Anti-bruit • Harnais • Sangles • Mousquetons • Gants
- Protection et Manutentions • Cagoules • Lunettes • Masques • Ecrans
- Chaussures • Tabliers • Vêtements • Bâches • Brasure argent laiton cuivre
- Décapant flux • Métal apport laiton inox alu titane
- Electrodes Acier inox fonte • Poste soudure à arc • Poste soudure à autogène
- Tig • Pates à souder • Pinces à souder
- Gaz : Oxygène, Acétylène, Argon et Atal.



◆ QUINCAILLERIES DIVERSES ◆

• **ABUS • SARDINIER • MASSARD • FAURE • MERMIER**
• **MONIN • VACHETTE.**

- Cadenas • Serrures • Verrous • Charnières • Gonds • Paumelles • Peintures
- Équerres • Crémone • Verrous à douille • Targettes • Cornières anti-pinces
- Caillebotis gaines souple • Tubes • Echaffaudage • Entrepose • Cornières
- Perforées • Chaines et accessoires • Cottes de maille • Fer • Forge
- Toile métallique • Métal en baguettes ou lingots • Alliages
- Figurines • Bismut • Etain • Antimoine • Darcet • Kayem
- MCP70 • Métal antifriccion • Plomb • Zamac.

VISSERIES ET ELEMENTS D'assemblage

BOULONS Acier

(TH classe 8/8,)(CHT classe 12/9 pour les pas fins
Diam. : 3 à 36 mm hexagonaux (H) appelés
haute résistance
Diam. : 5 à 16 mm Collet carré (j) TRCC (japy)
Diam. : 4 à 10 mm «Poëlier» (RL)
Boulonnerie Titane, cuivre, laiton, nylon
Boulons inox A2 et A4

◆ CHEVILLES

Rawl et Bol : \varnothing 4 et plus, tous autres modèles

◆ **ÉCROUS** : zingués, inox, nylon, cuivre,
laiton, titane, T40, AGS, Zicral, etc.

À enfoncer dans le bois

À sertir, Tôle (KALEI) - à souder - à frapper Borgnes.

Carrés (Q)

Cylindriques (C) freins, à encoches, à bague nylon

Elastiques (PAL) :

Hexagonaux bas (HM), à embases (HE),

standards (H), fendus,

À souder, hauts (HH), Indesserrables (Nystop) (HFR)

Moletés ou à oreilles

Américains (H)

◆ INTERVIS - INSERTS

FILETS RAPPORTES (Filtec)

Filtec pas métrique - Filtec pas fin

Filtec US -Pour métaux, pour bois, pour plastiques

◆ RONDELLES DECOUPEES - DECOL- LETEES

Belleville et rondelles ressorts

Contre-rivure

Élastique et contact

Éventail (tous modèles)

Frein d'écrou : rectangulaire, aileron droit ou
d'équerre

Fibres, métalloplastiques

Ondulées (A-B) - Cales biaises

Plates: étroites (Z) ; normales (M) ; larges (L) ; très
larges (LL)

Rondelles nylon, cuivre, alu, inox, acier, etc.

◆ TIGES FILETEES

**ACIER, INOX, CUIVRE, LAITON, COMPOSITE,
ALU, PA 6.6, NYLON**

Pas américains et anglais. Longueur 1 m

Pas fin ISO. Longueur 1 m

Pas mécanique trapézoïdal Longueur 1 m

Pas standard ISO longueur 1 m, 2 m ou plus

Tiges filetées à longueur fixe jusqu'à 6 m et 0,150 mm

Tiges filetées pas à gauche

Tubes filetés pour luminaires (pas de bec)

◆ VIS A BOIS

2 filets (bois et métaux)

Pitons - crochets - gonds

Crochets (acier & inox)

Tirefonds et queues-de-cochon

Tous diamètres: têtes rondes, têtes fraisées, etc...

Type panneaux de particules fraisées (F) «Pozidriv»
(FZ)

◆ VIS AMERICAINES ET ANGLAISES (UNC - UNF - BSF - BSW)

Cylindres hexagones creux (CHC) 6 pans creux

Fraisées hexagones creux (FHC)

Hexagonales (H)

Ronds hexagones creux (RHC), etc.

Sans tête (AHC)

◆ VIS A METAUX (ISO) : \varnothing 1 mm à 36 mm, et plus sur demande

RHC à téton INOX

TORX à téton INOX

Cylindriques (C) ; cylindriques bas hexagones
creux, cylindriques

Hexagones creux (CHC),

Cylindriques larges (CL)

De métier ou reliure

Fraisées 901 (F) : fraisées bombées 900 (FB),
fraisées hexagones creux.

(FHC)

Hexagonales (H) pas standard et pas fin

Moletées : etc.

Ronds hexagones creux (RHC)

Sans tête hexagone creux (bout plat, cuvette, poin-
teau, téton)

Vis violons.

VISSERIES ET ELEMENTS D'assemblage

◆ VIS TARAUDEUSES A METAUX

Type Trilobée Taptite
Cylindriques bombées larges «Pozidriv» (CBLZ)
Cylindriques larges «Pozidriv» (CBLZ) Fraisées 90
Pozidriv (FZ) Hexagonales (H) avec ou sans embase
(HE) Vis trompettes pour cloisons sèches VIS TA-
RAUDEUSES POUR MATIERES PLASTIQUES
ET METAUX

◆ VIS TARAUDEUSES A TOLE

(Type Parker)
Cylindriques larges fendues (CLS) à pointe - sans pointe
Cylindriques larges cruciformes (CBLH) à pointe - sans pointe
Fraisées bombées cruciformes (FB 80 H) à pointe - sans pointe
Fraisées bombées fendues (FB 80 S) à pointe - sans pointe
Fraisées cruciformes (F 80H) à pointe - sans pointe
Fraisées fendues (F 80S) à pointe - sans pointe

◆ FOURNITURES MARINES ET TOUTES INDUSTRIES

◆ ABRASIFS ET SUPPORTS

Papier de verre et toile émeri.
Pâtes à polir & feutres de polissage.

◆ BROSSERIE

Brosses circulaires - Pinceaux Rouleaux - Coton
- Feutres

◆ CLAVETTES - CLIPS - CIRCLIP ANNEAU TRUARC

◆ COLLIERS ET SERRES CÂBLES

◆ GOUPILLES CANNELÉES

| | |
|------------------------|-------------|
| Acier, inox CNF, CND) | 8746 - CTR1 |
| Acier, inox CNF, CND) | 8744 - G1 |
| Acier, inox CNF, CND) | 8745 - G2 |
| Acier, inox CNF, CND)) | 8741 - G5 |
| Acier, inox CNF, CND) | 8742 - G6 |
| Acier, inox CNF, CND) | 8740 - G7 |

◆ JETONS PLEINS LAITON

À la demande (tous métaux)

◆ PASSE FIL REST AGRAF

◆ PEINTURE JET PROTECTION ANTIROUILLE

Industrielle technique «RUSTOLEUM» (Pots et aérosols)
Protection des bois «SECU»
Vernis marine «TONKINOIS»

◆ PIECES FORGEES DIVERS ACIERS

Anneaux et anneaux de levage - Crochets
Étriers, chapes mâles et femelles, écrou à oeil
Manilles - Maillons rapides - Tendeurs
Serre câbles à 1 ou 2 boulons & étriers

◆ POIGNEES ET VOLANTS DE MANOEUVRE

Boules pour levier de machine
Pièces en bakélite noire
Poignées machine

◆ **POINTES - CLOUS** cuivre, laiton, inox, acier
À béton : acier traité, torsadé
Conduits - crampillons (CZ)
Semences quadrangulaires
Tête homme (TH) plate (TP) et ronde (TR) - Tapissier

◆ PRODUIT DE BLOCAGE ET FIXATION

Fixateur/blocage anaérobique
Pattes à glace

◆ **RIVETS** inox, acier, cuivre, alu-A5,
Aveugles posés à la pince (POP) RI, Vets AVEUGLES
Cannelées têtes rondes (R)
Creux
Forés
Pleins têtes cylindriques (C) fraisées (F) et rondes (R).
Torsadés type «U»

◆ **RESSORTS** à boudin en 1 mètre
Ressorts de compression - inox et acier
Ressorts à la demande
Ressorts de traction - inox et acier

FILS

Rond & autres formes

◆ CUIVREUX: FILS RONDS EN BOBINEAUX ou COURONNES

Tresse souples, rondes ou en nappes nues ou étamées (pour mise à la terre)

| | | | |
|--------------------------|-------------------------------|---------------------|---|
| Bronze phosphoreux | | | |
| Pour ressort | 0.15 à 4 mm | | et plus sur demande |
| Cuivre 1/2 rouge | | | |
| (UZ1 5 pour dorure) rond | 0.3 & 0.35 mm | 1/2 ronds: 2 à 6 mm | méplats: 2x1 à 4x1 |
| Cuivre au béryllium | 0.3 à 4.5 mm maxi | | |
| Cuivre électro (Cu a1) | 0.2 à 8 mm | | |
| Cuivre émaillé | grade 1 ou 2 très grand choix | | |
| Cuivre étamé | 0.1 à 3 mm | | |
| Fil de fer recuit | | | |
| (nu ou galva) | 0.2 à 5 mm | | |
| Laiton | 0.2 à 6 mm recuit | | 0.4 à 2 mm max écroui 1/2 dur |
| Maillechort | 0.2 à 6 mm recuit | | 0,4 à 2.5 mm: écroui = arcap ou alpacca |

◆ ÉCROUI ou RECUIT, NU ou OXYDÉ ETAT de SURFACE sur DEMANDE

| | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|--|--------------------------|
| Alu A5 ou A7 recuit | 0,8 à 5 mm | | écrouis : 0.2 à 5 mm |
| Câble horloger «diaminox» | | | |
| 16/100 mm | 21-24- 27 - 28 - 33 - 44 55/100 mm | | et plus sur demande |
| Câble inox marine 18/ 12 Mo | 1 à 6 mm | | 8 mm et plus sur demande |
| Câble type aviation acier galva | 1 à 6 mm | | (bobine ou couronne) |
| Corde à piano extra XC 70 | 50 microns à 5 mm | | |
| Plomb (bobine ou couronne) | 0,4 à 10 mm | | |

◆ FIL RONDS ou RUBANS NUS ou OXYDÉS pour RÉSISTANCES ÉLECTRIQUES

| | | | |
|-------------------------------------|---------------------|---------|---|
| Alumel et chromel pour thermocouple | 0.3 mm | 0.4 mm | 0.5 mm |
| Balco 70/30 | Hytenco | 800°C | 70 microns à 0.9 mm régulateur & thermométrie |
| Cupron | Advance | 600°C | 40 microns à 4.11 mm = constant |
| Ferro-nickel | FN 48 0.26 à 1.3 mm | | manganin 84% Cu 12% Mn 4% Ni |
| | | | Jusqu'à épuisement |
| Kantal al | Alféron y | 1 350°C | 6 mm et plus |
| Tungstène | | | 30 microns à 0.7 mm |
| Tophal z | Alféron 20 | 1 100°C | 80 microns à 0.91: il |
| Tophet A | Nichrome 80 | 1 150°C | 25 microns à 4.1 mm |
| Tophet 30 | Nichrome 70 | 1 260°C | 25 microns à 4.1 mm |
| Tophet C | Nichrome 60 | 1 100°C | 80 microns et plus |
| Molybdène | | | 30 microns à 0.8 mm |

◆ MÉTAUX À HAUTES RÉSISTANCES PHYSICO-CIMIQUES

| | | | |
|---------------------------|-------------------|---------|-------------|
| Alliage 180 | 22%Ni 76%Cu 500°C | | sur demande |
| Incoloy | | | sur demande |
| Inconel 600 (ZNCFFe78 15) | 0.2 à 8 mm | | |
| Inox 304 L recuit | 40 microns à 5 mm | écrouis | sur demande |
| Inox réfractaire | | | sur demande |
| Monel 40 | 70 microns à 5 mm | | |
| Nickel 200 | 35 microns à 5 mm | | |
| Nimonic | 80a & 90 | | sur demande |

pour autres métaux, formes et dimensions nous consulter
chiffres donnés sous réserve de vérification, ne saurait engager la responsabilité de Weber métaux

METAUX

Cuivreux

| RD - CA - MP - H | Ba. | Tu. | Pro. | Rlx | Metal déployé TAMIS | Fils | Cab. | Désignations normalisées et observations |
|---------------------------------------|-----|-----|------|-----|---------------------------|------|------|--|
| ALLIAGES BLANCS | | | | | | | | |
| Alpacca / Maillechort | | | | | | | | |
| Recuit écroui | • | • | • | • | | | | UZ 22 N 18 |
| Arcap | • | | | • | | | | UZ 17 N 26 |
| Cupro nickel | • | | | | | | | UN 20 / UN 25 / UN 40 |
| Décolletage | • | | | | | | | UN 22 Z 17 Pb |
| Maillechort au plomb | | | | | | | | |
| BRONZES | | | | | | | | |
| (Jets coulés pour toutes dimensions) | | | | | | | | |
| Bronze choc au plomb | • | | | | M | | | UPb 15 E 8 et UPb 20 E 5 |
| Bronze chrysocale (ressorts) | | | | | | | | UE 3 Z 9 |
| Bronze étiré décolletage | • | • | | | | | | UE 9 P |
| Bronze en jets (Marine) | | | | | | | | |
| Frottement | • | | | | M | | | UE 12 |
| Bronze phosphoreux à ressort | • | | | | • | • | | UE 6 P / UE 7 P |
| CUIVRES ROUGES | | | | | | | | |
| Cuivre au chrome | • | | | | | | | Cu - Cr 1 |
| Cuivre chrome Zirconium | • | | | | | | | CRM 16 Cu - Cr 1 Zr |
| Cuivre électro étamé et émaillé | • | | | | | • | | Cu - a 1 |
| Cuivre électro recuit au écroui | • | | | | • | • | | CU - a 1 |
| Cuivre OFHC | • | | | | | | | Cu - C2 certifié |
| Cuivre rouge | | • | | | | | | Cu - b |
| Cuivre 1/2 rouge pour dorure | • | | | | | • | | UZ 10 |
| Cuivre tellure | • | | | | | | | Cu - Te |
| CUPRALS | | | | | | | | |
| (Alliages hauts résistance HR) | | | | | | | | |
| Bronze d'aluminium | • | | | | | | | UA 9 NFe |
| Bronze d'aluminium | • | | | | | | | UA 10 N - UA 11 N |
| Bronze au manganèse | • | | | | | | | Z1' UZ 19 A6 - UZ 23 A4 |
| Bronze au silicium | • | | | | | | | NS 5 UN 5 S |
| CUPROS | | | | | | | | |
| (Alliages très haute résistance THR) | | | | | | | | |
| Bronze au cobalt béryllium (trempant) | • | | | | | | | U K 2 Be |
| Bronze au nickel | • | | | | | | | K 5 UN 14 A 2 |
| Cuivre au béryllium | • | | | | | • | | CuBe 2 |
| LAITONS | | | | | | | | |
| Laiton LI recuit ou écroui | • | • | • | • | • | • | | UZ 36 |
| Laiton L2 décolletage | • | • | • | • | | • | | UZ 40 Pb 3 |
| Laiton LHR haute | • | | | | | | | UZ 36 N 3 / UZ 40 MNA |
| <i>M : moulé</i> | | | | | | | | |

METAUX

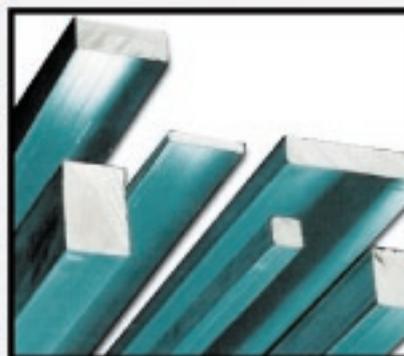
Non Ferreux

| RD - CA - MP - H | Ba. | Tu. | Pro. | Rlx | Metal déployé TAMIS | Fils | Cab. | Désignations normalisées et observations |
|---|-----|-----|------|-----|---------------------------|------|------|--|
| ALLIAGES SPECIAUX POUR RESISTANCES CHAUFFANTES | | | | | | | | |
| Balco Hytenco T 800° | | | | | | • | | ZFe N70-30 |
| Cupron Advance T 600° | | | | | | • | • | UN 55-45 |
| Kantal Alferon y T 1350° | | | | | | • | • | ZFe CA 68.25 |
| Tophet 30 Nichrome 70 T 1260° | | | | | | | • | NC 70.30 |
| Tophet A Nichrome 80 T 1200° | | | | | | • | • | NC 80 20 |
| Tophet C Nichrome 60 T 1100° | | | | | | | • | NCFe 70.24 |
| Tophet F Nichrome 40 T 1100° | | | | | | | • | FeNC 45.37 |
| Tophal Z Alferon 20 T 1250° | | | | | | | • | ZFe Ca 73.22 |
| METAUX A BASE NICKEL | | | | | | | | |
| Arcap | • | • | • | | | | | UZ17 N26 |
| Inconel soudure | B | | | | | | | |
| Invar NK-36 | • | | | | | | | FN36 |
| Maillechort au plomb | • | | | | | | | UZ 20 NI 5 Pb1 |
| Monel 400 recuit ou écroui | • | • | • | • | | • | | NU 65.35 |
| Monel K 500 | • | | • | | | | | NUA 65.30 |
| Monel soudure | B | | | | | | | |
| Mumétal (Blindage magnétique) | | | • | | | | | N77 Fe 19 Mo4 |
| Rails - maquettes de trains | | | • | | | | | |
| Nickel pur | • | • | • | • | | • | | 201.200 |
| Nickel soudure | B | | | | | | | |
| METAUX BLANCS | | | | | | | | |
| Antifrictions | | | | | | | | Base Etain |
| Antifrictions | | | | | | | | Zinc couverture |
| Antifrictions | | | | | | | | Plomb Zinc |
| Antifrictions | | | | | | | | Table de plomb |
| Antifrictions | | | | | | | | Antimoine |
| Antimoine | L | | | | | | | Sb |
| Bismuth | B | | | | | | | Bi |
| Etain pur | B | | | | | | | Sn |
| Cadmium | B | | | | | | | B |
| Plomb pur 99,8 | B | • | | | | • | | Pb |
| Soudure basse température | B | • | • | | | | | B |
| Zamac 5 | • | | | | | | | ZA 4 UI G |
| Zinc pur 99,8-Zn | • | | | | | | | |
| METAUX A FONDRE | | | | | | | | |
| Kayem | L | | | | | | | |
| Plomb - Figurine | L | | | | | | | |
| Wood, Darcet | B | | | | | | | |
| <i>B: Baguettes soudure</i> | | | | | | | | |

METAUX

Non Ferreux

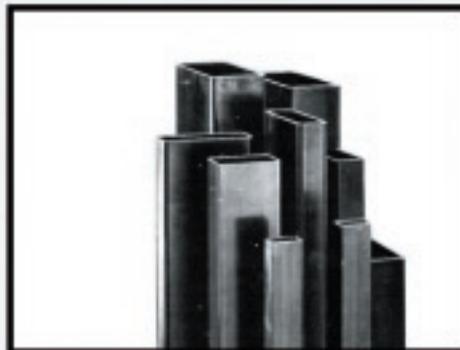
| RD - CA - MP - H | Ba. | Tu. | Pro. | Rlx | Metal déployé TAMIS | Fils | Cab. | Désignations normalisées et observations |
|--|----------------------------|-----|------|-----|---------------------------|------------------|------|--|
| METAUX LEGERS Aluminium A5 99,5% Recuit ou écroui 99,7% | • | • | | | | • | | 1050 A 1070 A |
| Alliages à base Aluminium Alu anodisé (naturel ou or) | • | • | • | | • | | | 6060 |
| Alu manganèse AGS | • | • | • | | | | | 6060 |
| Duralinox AC4MC | | | | | • | | | 5086 |
| Duralinox AG 4,5 | • | | | | | | | 5083 |
| Dural au plomb AU 4 Pb | • | | | | | | | Décolletage 2030 |
| Duralumin AU 4 G | • | • | • | | | | | 2017 A |
| Duralumin AZ 5 G | • | • | • | | | | | 7020 |
| Zicral AZ 8 GU | • | • | • | | | | | 7049 A |
| Alliages à base magnésium Magnésium allié Magnésium pur | • • | | | | | | | GA 3Z1/GA6ZI |
| Alliages à base Titane Titane allié Titane pur | • • | • | | | • | • | | TA6V T 40 T 50 |
| METAUX NOBLES Argent (contacts) Brasure toute type Métal d'apport Molybdène pur Tungstène pur Tantale pur | • • B • • • | • | | | | • • • • | | Ag Mo W Ta |
| METAUX PRECIEUX L : Lingots B : en baguettes soudure | | | | | | | | |



FER

Fontes - Aciers

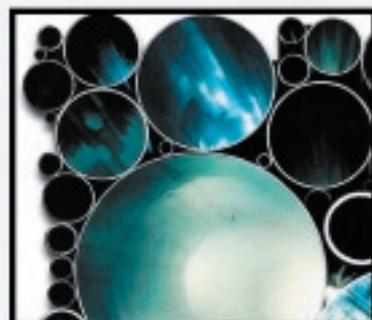
| RD - CA - MP - H | Ba. | Tu. | Pro. | Rlx | Metal déployé TAMIS | Fils | Cab. | Désignations normalisées et observations |
|------------------------------------|-----|-----|------|-----|---------------------------|------|------|--|
| ACIERS ALLIES | | | | | | | | |
| Acier | • | | | | | | | Z 100 C 17 |
| Acier | • | | | | | | | Z 100 CD 17 |
| Acier 1/2 dur | | • | | | | | | 20 MV 6 |
| Acier chrome molybdène | • | | | | | | | 25 CD 4 |
| Acier chrome molybdène | • | | | | | | | 35 CD 4/ 38 CD 4 |
| Acier chrome molybdène | | • | | | | | | 25 CD 4S |
| Acier Ch, Mo, vanadium | • | • | | | | | | 15 CDV 6 |
| Acier Indéformable | • | | | | | | | Z 200 C 12 / C 13 |
| Acier Indéformable | • | | | | | | | 90 MV8 |
| Acier Inoxydable | • | | | | | | | Z 30 C 13 (420) |
| Acier Inoxydable | • | • | | | | | | Z 8 C 17 (430) |
| Acier Inoxydable | • | | | | | | | Z 15 CN 16.02 (431) |
| Acier Inoxydable | • | | | | | | | Z 8 CND 17.04 |
| Acier Inoxydable | • | | | | • | | • | Z 10 CN IR 10 (302) |
| Acier Inoxydable | • | | | | | | | Z8CNF 18,10(303) |
| Acier Inoxydable | • | • | | | | | | Z6 CNDT 17.13 (316T) |
| Acier Inoxydable | • | | | | | | | Z 6 CNU 17,04 (630) |
| Acier Inox recuit ou écroui | • | • | • | • | • | | • | Z 2 CN 18,10 (304) |
| Acier Inox recuit ou écroui | • | • | | • | • | | • | Z 10 CNT 18,10 (321) |
| Acier Inox recuit ou écroui | • | • | | • | • | | • | Z 2 CNT 17.12 (316L) |
| Acier inox. réfractaire | • | • | | • | | | • | Z 12 CNS 25,20 (310) |
| Acier inox; réfractaire Incoloy | • | | | | | | • | Z 10 CNS 36.18 |
| Acier nickel chrome | • | | | | | | | 35 NC 6 |
| Acier nickel chrome molybdène | • | | | | | | | 35 NCD 16 |
| Acier de nitruration | • | | | | | | | 40 CAD 6.12 |
| Acier rapide | | | | | | | | |
| (barreaux traités 18.04.01) | • | | | | | | | WCV |
| Acier à roulements | • | | | | | | | 100 C 6 |
| ACIERS AU CARBONE XC | | | | | | | | |
| Aciers de cémentation | • | | | | | | | XC 10/ 10 NC 12 / 16 NC 16 |
| Aciers doux étirés et comprimés | • | • | • | | | | | E 24 - A 37 |
| Aciers doux laminés | • | | • | | • | | | E 24 - 2 |
| Aciers doux laminés | • | | | | | | | XC 10 |
| Aciers doux de décolletage | • | | | | | | | S 300 Pb |
| Aciers 1/2 dur étirés, comprimés | • | • | | | | | | A 60 |
| Aciers 1/2 durs laminés | • | • | | | | | | XC 38 / 35 |
| Aciers laminés durs | • | • | | | | | | XC48/110CV3 |
| Aciers Mangano siliceux (ressorts) | • | | | | | | | 55 S7 / 45 S8 |



FER

Fontes - Aciers

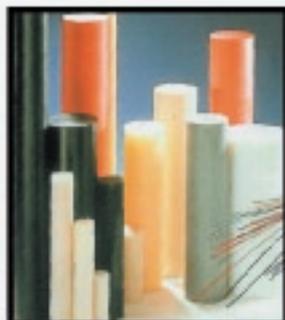
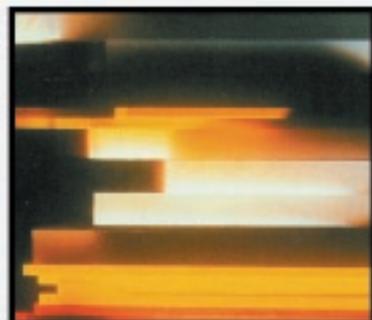
| RD - CA - MP - H | Ba. | Tu. | Pro. | Rlx | Metal déployé TAMIS | Fils | Cab. | Désignations normalisées et observations |
|---|-----------------------|--------|--------|-----|---------------------------|--------|-------------|---|
| ACIERS A CONSTANTES PHYSIQUES Anhyster D Ferro-Nickel 0 - 200° Kovar | • • • | | | | | | | Ni 48 Fe 52 FN 36 Ni 29 Co 18 Fe 53 |
| ACIERS DIVERS Acier clair rigide Acier recuit galvanisé Acier recuit noir (Fils en couronnes, dressés, boudés (cerclage) Corde à piano extra et supérieure | • • • • | • | | | • • | | • • • | |
| ALLIAGES A HAUTE RESISTANCE PHYSICO-CHIMIQUE Hastelloy Inconel 600 Nimonic 80 A Stellites Uranus B 6 | • • • • • | • | | | | • • | | NC Fe 78.15 NC 15 Fe NC 22 Fe 0 Z1 NC DU 25.20 |
| FERS EXTRA DOUX ARMCO Fer pur HOLTZER-S 0,004 Teneur en carbone <0.007 Telar 57 | • • | | | | | | | ø 100 |
| FER LAMINES MARCHANDS Fers forgés torsadés Grilles de défense Tubes T 3N BL-FM Tubes T 1 G BL-FM | • • • • | • • | | | | | | Tarif 3 Tarif 1 |
| FONTES MOULEES ET DECORS Fontes GS Fontes Nickel chrome Molybdène Fontes à usiner Tôles de blindage M : moulés ou jets. | • • • | | M M | | | | | FT 25 |



PLASTIQUES & Composites

M : Mécanique - **U** : Multi-Usages - **Ch** : Chimie - **Fr.** : Frottement - **Th** : Thermique
EL : Electrique/électronique - **Pr.** : Protection - **D** : Décoration - **NU** : Nucléaire

| DEN. | UTILISATION | APPELLATION | JONC PLEIN | PLANCHE FEUTRE FILM/mm |
|-------|-----------------|---|------------------------------------|------------------------------|
| 1,10 | M/U | ABS Tyrene noir ou naturel | 15 à 200 | 1 à 220 |
| 1,40 | EL | Bois Bakélicé (Permalin) | Ø 8 à 50 \varnothing 8x8 à 60x60 | 6 à 1,02 |
| 1,20 | Th/U/Ch | Caoutchouc Silicone TRA/ROU | Ø 3 à 20 | 0,5 à 12 |
| 1,45 | U | Caoutchouc Néoprène 60SCH-A | Ø 1 à 50 | 0,5 à 15 |
| 1,45 | U | Caoutchouc Nitrile Hydro | Ø 1 à 50 | 0,5 à 20 |
| 0,40 | Pr. / U | Caoutchouc Mousse Néoprène | / | 3 à 30 |
| 1,90 | U/Ch./Th | Caoutchouc Viton 70 SCH A | Ø 2 à 15 | 0,5 à 10 |
| 1,33 | Pr./D/EL/U | PETG (Polyester inco) | | 1 à 5 |
| 1,33 | U/EL | MYLAR TERPHANE (PET) | | 0,05 à 0,350 |
| 1,50 | U/D | Fibre Carbone Epoxy | Ø 017 à 21 | 0,370 à 5 |
| | | Fibre Carbone Epoxy Tubes (Tôles) (*) | | |
| 1,05 | Th | Carton Céramique T45 | | 2 à 10 |
| 0,94 | Fr./Ch/U | Cestidur (PEHD) | Ø 20 à 150 | 4 à 150 |
| 0,95 | Anti Déflagrant | Cestilite Antistatique noir (PEHD) | Ø 20 à 150 | 4 à 10 |
| 1,40 | Th / Pr. | Duratec 1000 (1000' °) | | 6 à 40 |
| 1,38 | M / Fr. | Ertalyte (Arnite) Nat., Ou Noir/chargé Téflon | Ø 10 à 200 | 8 à 100 |
| 1,20 | EL | Ebonite | Ø 5 à 50 | |
| 0,270 | U | Feutre Industriel | | 2 à 20 |
| 1,20 | Fr. | Stratifié Ferodo 288 Tissé (SA) | | 3 à 13 |
| 1,90 | N/Th/Ch/EL/NU | Kinel (40% fibre de verre | Ø 15 à 120 | 4 à 120 |
| 1,70 | Th/Pr./Ch | Tesnit Vapeur Redear 180° | | 0,5 à 4 |
| 1,70 | Th | Tesnit Hydrocarbure 200° | | 0,5 à 4 |
| 1,35 | NI/U | Fibre Roua, laetheroid | Ø 4 à 45 | 1 à 30 |
| 0,25 | U | liège à joint | | 1 à 10 |
| 0,30 | Pr./U | mousse polyester grise | | 3 à 100 |
| 1,26 | EL/ M | PPO Noryl 1 GNF3-GY30% | Ø 15 à 180 | 5 à 220 |
| 1,06 | EL/M | PPO Noryl 731 Naturel | Ø 15 à 220 | 5 à 22 |
| 1,14 | NI / U / Fr. | Polyamide G Naturel extrudé ou Noir | Ø 5 à 320 | 0,5 à 50 |
| 1,14 | M / U / Fr | Polyamide 6PLAG coulé Nat ou Noir | Ø 50 à 500 | 8 à 100 |
| 1,30 | NI /U/Pr | Polyamide 660V 30% Noir | Ø 10 à 150 | 10 à 100 |
| 1,15 | M/Pr | Polyamide charge MOS2 «Nylatron » | Ø 6 à 425 | 3 à 100 |
| 1,14 | M/Pr | Polyamide PA66 Nat TECHNYL | Ø 4 à 250 | |
| 1,14 | M/Pr. | Polyamide Noir 6XAU Stabi Chaleur | Ø 50 à 500 | 8 à 100 |
| 1,14 | M/Pr. | Polyamide LFX chargé Huile | Ø 50 à 200 | 8 à 100 |
| 1,40 | M/U | Feuille papier joint | | 0,3 à 1,5 |
| 1,40 | U/EL/Pr. | Papier Bakélicé EP2061 | (Tubes) (*) | 0,3 à 60 |



PLASTIQUES & Composites

| DEN. | UTILISATION | APPELLATION | JONC PLEIN | PLANCHE FEUTRE FILM/mm |
|-----------|----------------|---|------------------------|------------------------------|
| 2,1 | M/Th/Ch/Fr./EL | PTFE 1 KELF/VOLTALEF | Ø , 3 à 90 | 2 à 30 |
| 1,31/1,44 | M/Ch/Fr./EL | PEEK il KETRON GP on HPV | G Ø 6 à 150/H Ø 8 à 80 | 8 à 50 |
| 1,50 | M/Ch/Fr./EL | PEEK/KETRON GF 30 | Ø 10 à 50 | |
| 1,41 | M/Ch/Fr. | PEEK/KETRON CA 30 | (*) | (*) |
| 0,95 | Ch/Fr./Pr. | Polyéthylène HD200 NAT | Ø 10 à 200 | 1 à 100 |
| 0,96 | CH/Fr./Pr. | Polyéthylène rie HD500 NAT | Ø 20 à 160 | 1 à 100 |
| 0,96 | CH/Fr./Pr. | Polyéthylène ne HD 1000 NAT | Ø 20 à 150 | 2 à 100 |
| 1,27 | NU/EL/M | PEI - ULTEM 1000 NAT 1 NOIR | Ø 15 à 100 | 5 à 100 |
| 1,83 | EL | Permaglas NE 730/771 | Ø 8 à 60 | 5 à 60 |
| 2,15 | Ch/Fr. | PERFLUORAL KOXY (PFA) | (*) | (*) |
| 1,18 | M/U/D | PMMA Coulé Incolore (ALTU) Extrudé | Ø 4 à 200 | 1 à 150 |
| | | PMMA/Coulé Couleurs FLUO | Ø 1 à 3 | 2 à 3 |
| 1,42 | M/Fr. | POLYACETAL POMMNAT NAT | Ø 3 à 250 | 1 à 100 |
| | | POLYACETAL POM NOIR | Ø 5 à 250 | 0,5 à 60 |
| 1,54 | M/Fr. | Delrin AF (chargé Téflon) | Ø 8 à 110 | (*) |
| 1,60 | M/Fr. | Polyacétal GV30% | Ø 20 à 100 | (*) |
| 1,20 | M/U/EL/Pr. | Polycarbonate Inco (extrudé press-, fritté) | Ø 6 à 200 | (*) |
| 2,30 | TH | Pamitherm 480° | | 3 à 20 |
| 1,42 | M/EL | Polycarbonate GV30% | Ø 10 à 180 | 5 à 100 |
| 1,40 | NU/EL | TORLON PAI II 4203 | Ø 2,36 à 50,80 | 4,76 à 25,4 |
| 1,45 | NU/Fr./M | TORLON AI 4301 | Ø 6,35 à 50,80 | 4,7 6 à 25,4 |
| 1,24 | M/EL/CH | Polysulfone (PSU) Nat ou Noir | Ø 15 à 150 | 5 à 200 |
| 1,45 | N/EL/Ch | Polysulfone (PSU) GV30 ou Noir | Ø 11 à 160 | 5 à 200 |
| 0,94 | Ch/M/EL | Polypropylène (PPH) Nat/Gris | Ø 10 à 300 | 1 à 100 |
| 1,65 | Ch/M/EL/NU | RYTON R4/PPS | Ø 15 à 130 | 3 à 120 |



PLASTIQUES & Composites

| DEN. | UTILISATION | APPELLATION | JONC PLEIN | PLANCHE FEUTRE FILM/mm |
|------|------------------|------------------------------------|------------------|------------------------------|
| 1,10 | D/U/M 1 | Polystyrène choc/styron plasticard | | 1 à 5 |
| 1,10 | Maquette | Polystyrène Presse fritté | Ø 15 à 100 | 5 à 130 |
| 2,30 | Ch/Fr./A | PTFE (TEFLON) Nat | Ø 1 à 300 | 0,01 à 60 |
| 2,37 | Ch/Fr./M | PTFE (GV25%) | Ø 10 à 300 | 3 à 20 |
| 2,40 | CH/Fr. | PTFE chargé Carbone 25% | Ø 10 à 150 | 10 à 30 |
| 3,80 | Fr. | PTFE chargé Bronze 60% | Ø 10 à 50 | 10 à 30 |
| 1,25 | M/U/Pr./Fr. | Polyuréthane 60 à 90 schores A | Ø 10 à 160 | 1 à 30 |
| 1,45 | U/M/Ch/Pr./D | PVC/Ivoire ou Gris | Ø 5 à 300 | 3/10 à 100 |
| 1,45 | U/M/Ch/Pr./D | PVC Noir | Ø 5 à 180 1 à 20 | |
| 1,45 | U/M/Ch/Pr./D | PVC ARMODUR HR | Ø 8 à 100 | 1 à 20 |
| 1,45 | U/M/Ch/Pr./D | Joncs PVC COULEURS | | Dia 10/20/30 |
| 1,45 | Pr. | PVC Souple (Porte Coupe froid) | | 2 à 5 |
| 1,45 | U/Pr./D | PVC Souple Film (couture) | | 0,1 à 1 |
| 0,70 | U/Pr./D | PVC Expansé Blanc | | 1 à 19 |
| | | Couleur : Vert/Rouge/Gris, Etc. | | 3 à 6 |
| 1,76 | Ch/Fr./U/EL | PVDF NATUREL | Ø 10 à 160 | 1 à 60 |
| 1,05 | EL/Hte Fréquence | Q200,5 REXOLITE 1422 | 1,59 à 203,20 | 2,38 à 38,10 |
| 1,30 | U/PR/D | Acétate Rhodoïd incolore | | 0,3 à 1 |
| 1,04 | M/Fr. | POLYAMIDE 11/12 (Rilsan) Nat. | Ø 10 à 200 | 8 à 30 |
| 1,20 | Ch/NU/EL | SILITROLITE ET1000 (Araldite) | Ø 3 à 80 | 2 à 30 |
| 1,80 | EL | Tissus Verre EPOXY EFR4 HGW2372.1 | | 0,2 à 60 |
| | Fr/Th | Tissus Verre Téfloné | | 0,08 à 0,35 |
| 1,40 | M/EL | Toile Bakélisté 2T GHW 2082 | Ø 8 à 200 | 0,5 à 150 |
| 1,80 | EL | Tissus Verre Silicone HGW 2572 | | 1 à 15 |
| 1,80 | EL | Tissus Verre Mélamine HGW 2272 | | 1 à 10 |
| 1,43 | M/Fr/Th/Ch | Vespel SPI Isolant | | ép. 1,6 à 50,8 |
| 1,51 | | Vespel SP21 USURE | 6,3 à 6,35 | ép. 1,6 à 50,8 |
| 1,65 | | Vespel SP22 Coef. DILAT le + bas | | ép. 6,3 à 50,8 |
| 1,55 | | Vespel SP211 coef. FRIC le + bis | | ép. 1,6 à 50,8 |

Les renseignements techniques contenus dans cette publication sont fondés sur notre expérience pratique et peuvent être considérés comme étant dignes de confiance.

Néanmoins, ils ne sauraient engager notre responsabilité quant aux résultats obtenus avec nos produits.

Nous nous réservons le droit, si nous le jugeons nécessaire, d'apporter à tout moment des modifications aux données reprises dans le présent document.

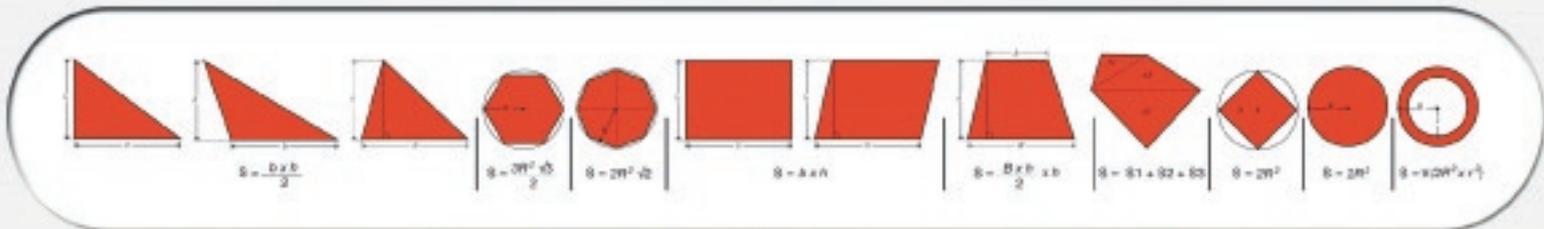


DIVERS

AVERTISSEMENT

Au regard de notre expérience, cette documentation reprend les alliages les plus demandés. Il est évident que beaucoup d'autres nuances de métaux existent, mais sont assujetties à des contraintes d'approvisionnement, de prix et de quantité.

Il est donc nécessaire de nous consulter pour chaque cas particulier.



| ÉLÉMENT | SYMBOLE CHIMIQUE | DENSITÉ | POINT DE FUSION |
|-----------|------------------|---------|-----------------|
| ALUMINIUM | Al | 2,7 | 658° |
| ANTIMOINE | Sb | 6,68 | 630° |
| ARGENT | Ag | 10,60 | 962° |
| AZOTE | N | 0,97 | 97,8° |
| CHROME | Cr | 6,8 | 1 610° |
| COBALT | Co | 8,8 | 1 490° |
| CUIVRE | Cu | 8,9 | 1 050° |
| ÉTAIN | Sn | 7,3 | 230° |
| FER | Fe | 7,90 | 1 535° |
| IRIDIUM | Ir | 22,4 | 2 410° |
| MAGNÉSIUM | Mg | 1,7 | 650° |
| MANGANÈSE | Mn | 7,2 | 1 265° |
| MOLYBDÈNE | Mo | 10,2 | 2 570° |
| NICKEL | Ni | 8,8 | 1 450° |
| OR | Au | 19,30 | 1 064° |
| PLATINE | Pt | 21,45 | 1 772° |
| PLOMB | Pb | 11,3 | 325° |
| SILICIUM | Si | 2,4 | 1 430° |
| TITANE | Ti | 4,5 | 1 820° |
| TUNGSTÈNE | W | 19,1 | 3 460° |
| VANADIUM | V | 5,8 | 1 715° |
| ZINC | Zn | 7,2 | 420° |
| CADMIUM | Cd | 8,6 | 321° |
| PHOSPHORE | P | ≈ 2 | 44° |
| SOUFRE | S | ≈ 2 | 118° |
| ZIRCONIUM | Zr | 6,25 | >2 400 |

SERVICE COMMERCIAL

Votre département ou arrondissement pour connaître vos interlocuteurs

MANAGER : Mme FLEURY Hélène (weber-metaux-06@nerim.net)

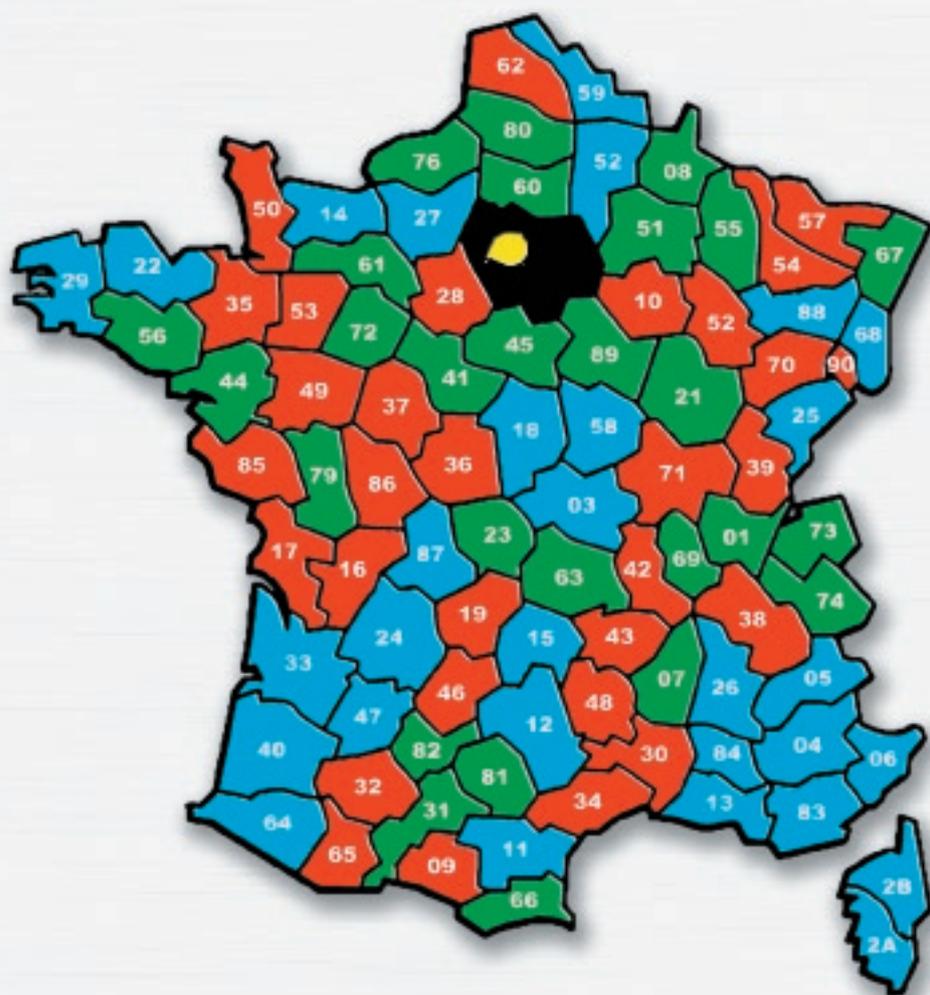
■ Mme HAYE Françoise ou Mme RELAVE Jocelyne (weber-metaux-02@nerim.net)

■ Mme DELCHIE Danielle ou Mr HENAULT Philippe (weber-metaux-03@nerim.net)

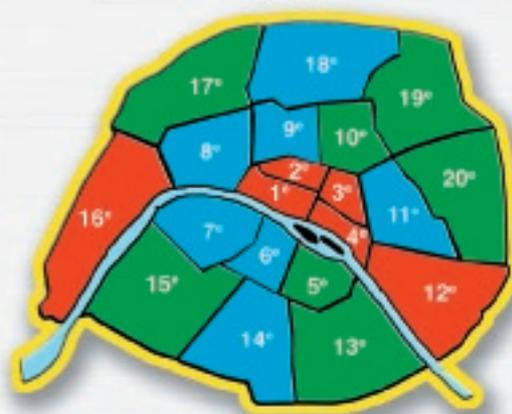
■ Mr MARTIN Jean-Jacques ou Mme FELDENKREISS Sarah-Ann (weber-metaux-01@nerim.net)

www.weber-metaux.com

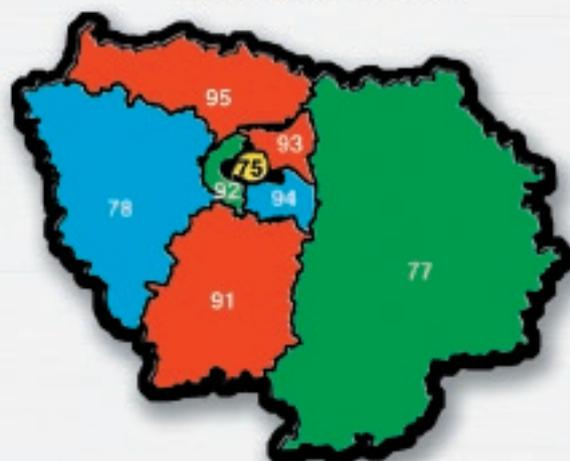
DÉPARTEMENTS



ARRONDISSEMENTS 75
Paris



DÉPARTEMENTS
de Île de France







WEBER

METAUX et PLASTIQUES

WEBER Métaux
9, Rue de Poitou
75003 PARIS

WEBER Métaux
66, Rue de Turenne
75003 PARIS

WEBER Métaux
34, Rue Maurice Gunsbourg
94200 IVRY (Port Sud)

Tél. : 01 46 72 34 00 - Fax : 01 45 15 23 76
<http://www.weber-metaux.com>
info@weber-metaux.com